

# Urkunde



**L ö w e n - C u p 2019**

**Gesamtwertung 2019**

**Nele Czarnecki**

(Jahrgang 2006)

?

belegte den

**19. Gesamtrang**

(mit 36 Punkten)

In der Klasse

**Kadetten (w)**



---

Löwen-Cup 03.05.2024